



MANUAL DE SERVICIO

LAVAVAJILLAS DE 6 CUBIERTOS ESLABÓN DE LUJO ADC470

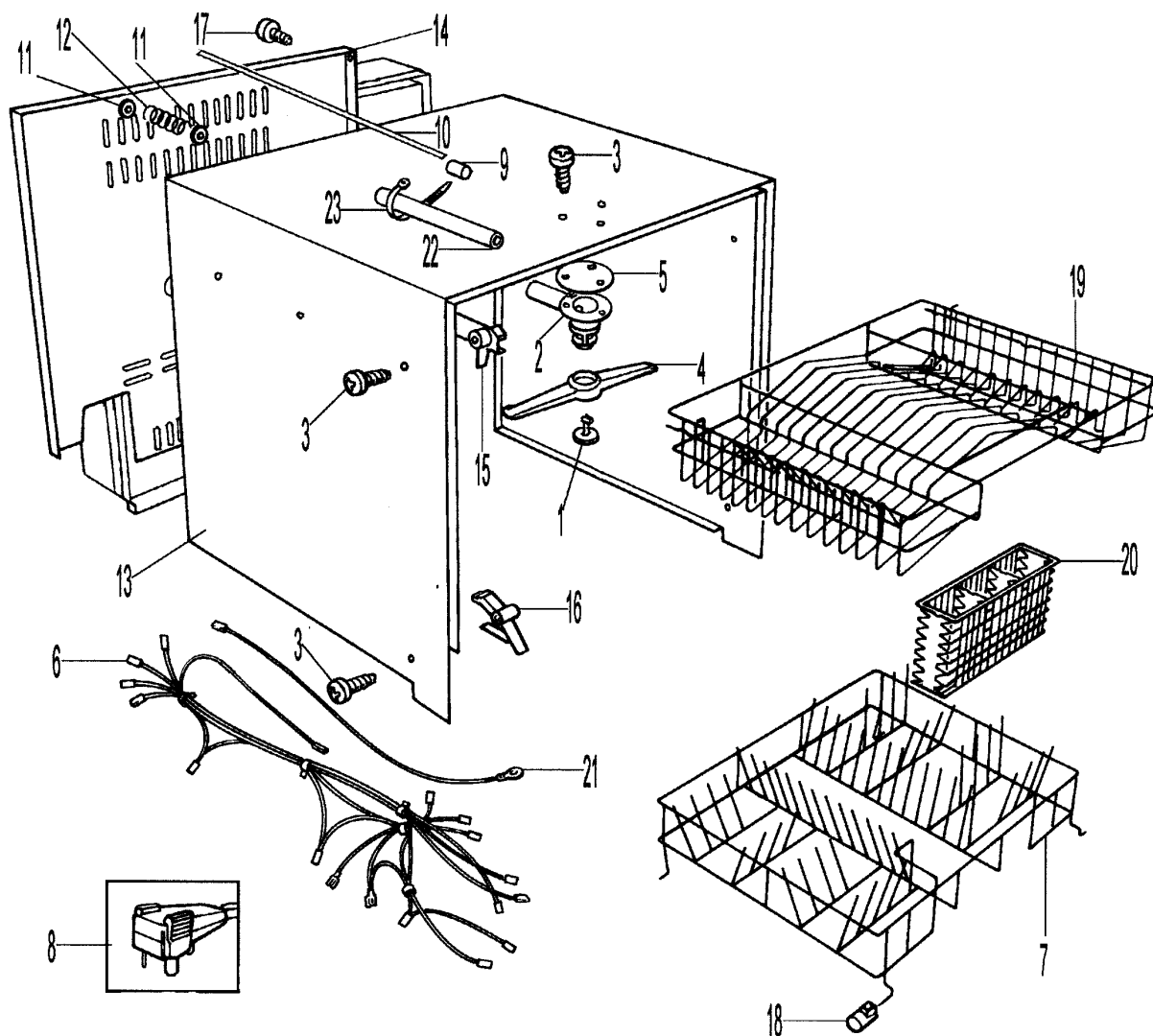
ÍNDICE

Características técnicas	Pág. 2
Vistas explosivas y códigos de componentes	Pág. 3 - 10
Circuito eléctrico	Pág. 11
Descripción de los programas	Pág. 12 - 13
Programa de testeo	Pág. 14
Señales de fallas	Pág. 15

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión:	220	V
Frecuencia:	50	Hz
Potencia máxima:		
Con resistencia	1550	W
Sin resistencia lavando	220	W
Sin resistencia desagotando	60	W
Intensidad de corriente:	6	A
Temperatura promedio:	$59^{\circ} \pm 3^{\circ}\text{C}$	
Cantidad de programas:	4	
Capacidad:	6	sets
Peso neto:	18.55	Kg
Dimensiones:		
Ancho:	462	mm
Alto:	578	mm
Profundidad:	530	mm
Consumo aprox. p/ciclo	1,4	KWh
Fusible	10	A
Consumo de agua por operación	5	l
Presión de abastecimiento:		
Mínima	0,2 Kg/cm ² = 2 m de columna de agua	
Máxima	0,8 Kg/cm ² = 8 m de columna de agua	

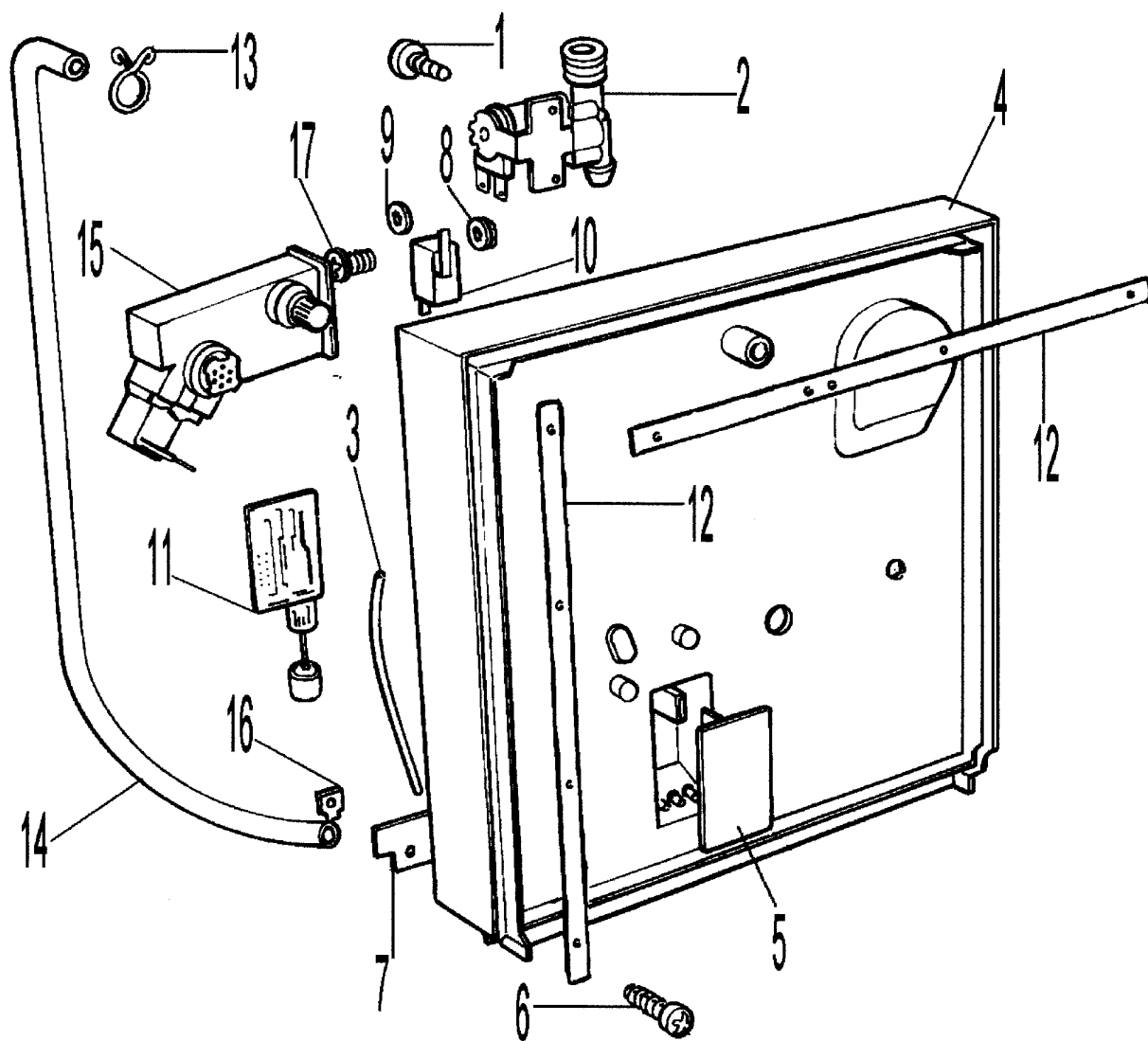
VISTA EXPLOSIVA



CODIGOS DE SERVICE

Pos.	Código de Service	Descripción
1	4801 505 17032	Traba hélice
2	4801 520 17026	Soporte hélice
3	4801 502 17291	Tornillo
4	4801 360 67077	Hélice superior
5	4801 466 67194	Guarnición
6	4801 321 17269	Arnés
7	4801 458 17111	Cesto inferior
8	4801 321 17271	Cable y ficha
9	4801 404 47338	Apoyo varilla accionamiento
10	4801 535 97093	Varilla accionamiento
11	4801 532 17119	Arandela
12	4801 492 37049	Resorte
13	4801 440 17177	Gabinete
14	4801 440 17172	Tapa trasera
15	4801 462 37033	Corredera canasto
16	4801 417 57009	Limitador derecho
16	4801 417 57008	Limitador izquierdo
17	4801 502 17292	Tornillo
18	4801 458 17111	Apoyo cesto inferior
19	4801 458 17089	Cesto superior
20	4801 458 17087	Cesto de cubiertos
21	4801 321 17268	Cable tierra
22	4801 530 27151	Tubo hélice superior

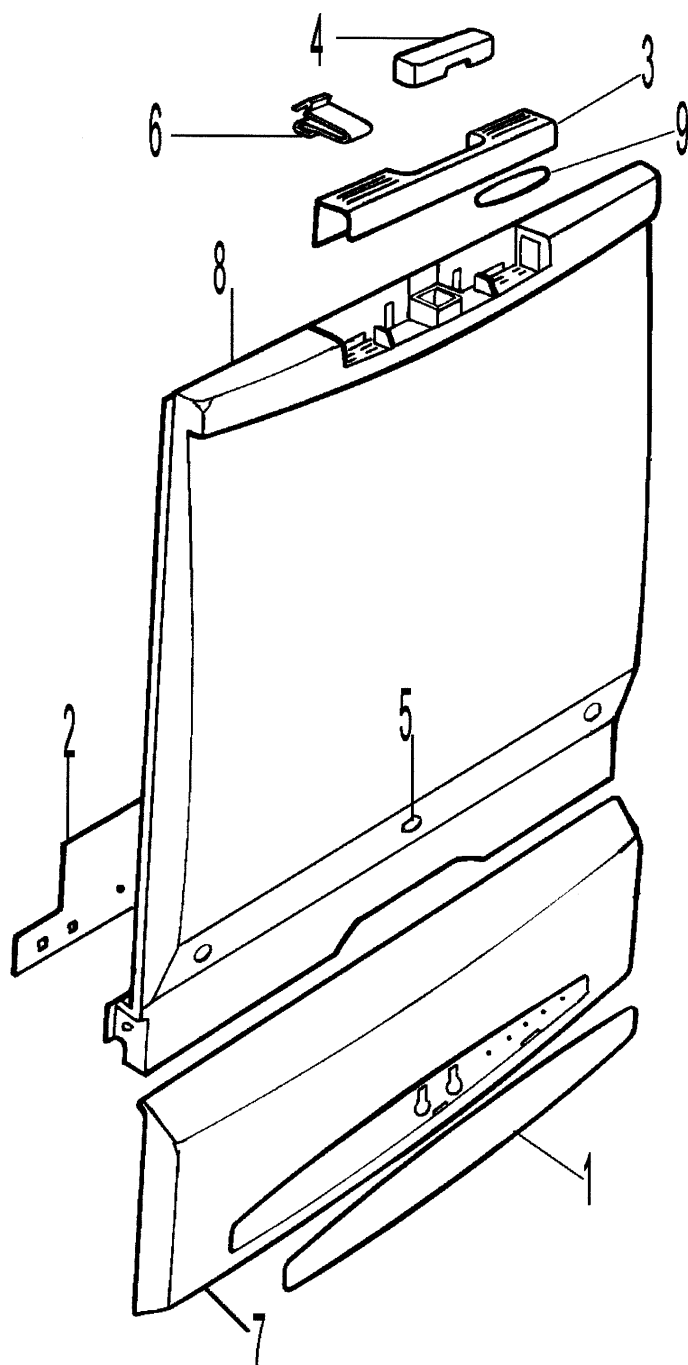
VISTA EXPLOSIVA



CODIGOS DE SERVICE

Pos.	Código de Service	Descripción
1	4801 502 17296	Tornillo
2	4801 281 27006	Válvula
3	4801 530 27152	Tubo
4	4801 440 17097	Tapa trasera
5	4801 440 17173	Placa plástica
6	4801 502 17291	Tornillo
7	4801 466 67202	Cinta de contención
8	4801 506 17053	Tuerca
9	4801 532 17121	Arandela
10	4801 271 37003	Microinterruptor
11	4801 271 27109	Sensor de nivel
12	4801 466 67199	Cinta de contención
13	4801 404 47615	Abrazadera
14	4801 530 27147	Tubo de agitación
15	4801 418 67007	Dosificador abrillantador
16	4801 506 17055	Tuerca
17	4801 502 17396	Tornillo

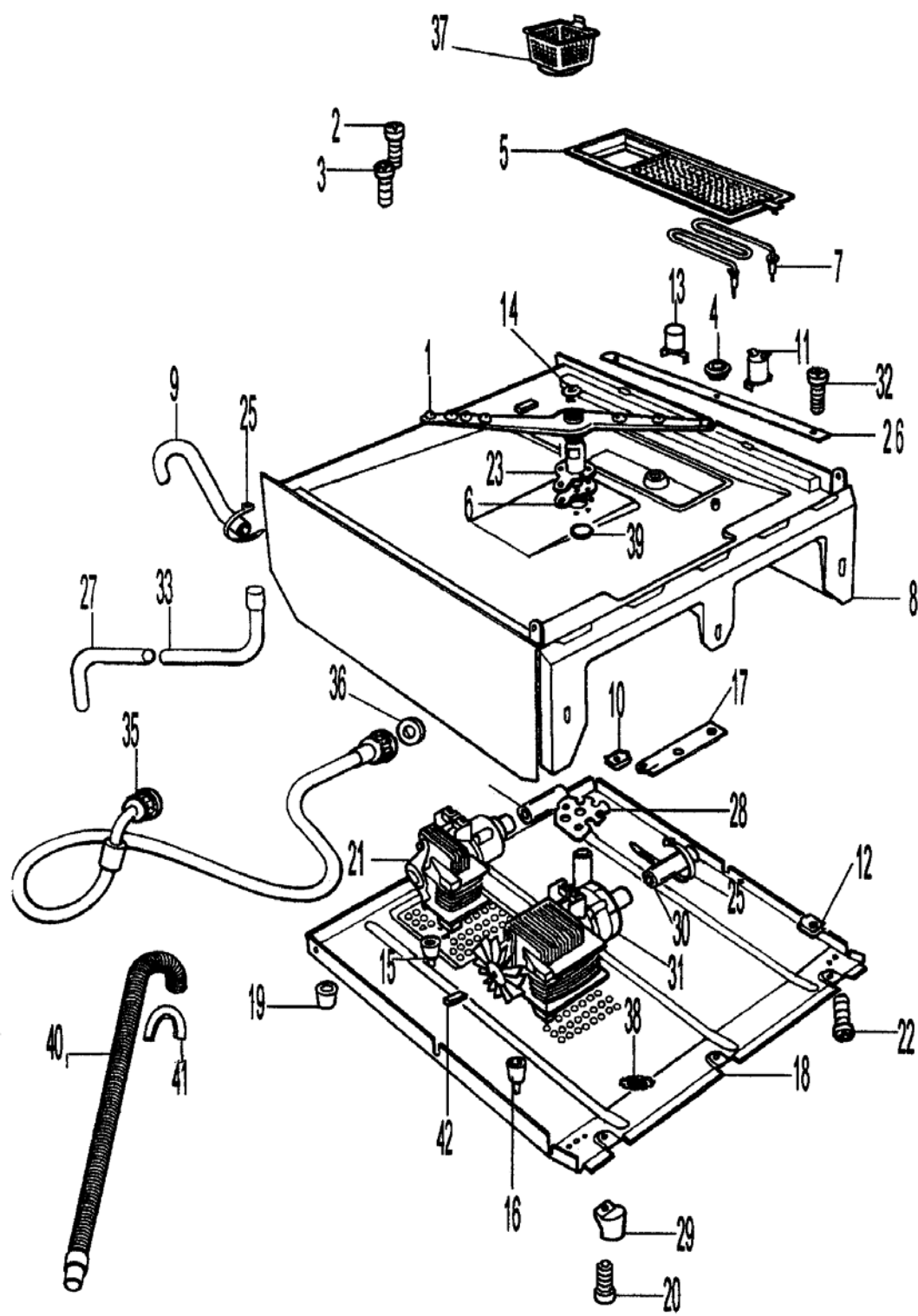
VISTA EXPLOSIVA



CODIGOS DE SERVICE

Pos.	Código de Service	Descripción
1	4801 459 17202	Lámina de panel
2	4801 282 17077	Timer electrónico 220 V / 50 Hz
3	4801 498 67107	Guía
4	4801 410 27146	Manija de puerta
5	4801 466 67391	Amortiguador de puerta
6	4801 404 47636	Traba de puerta
7	4801 452 17181	Panel de control
8	4801 440 17265	Puerta
9	4801 452 17179	Emblema

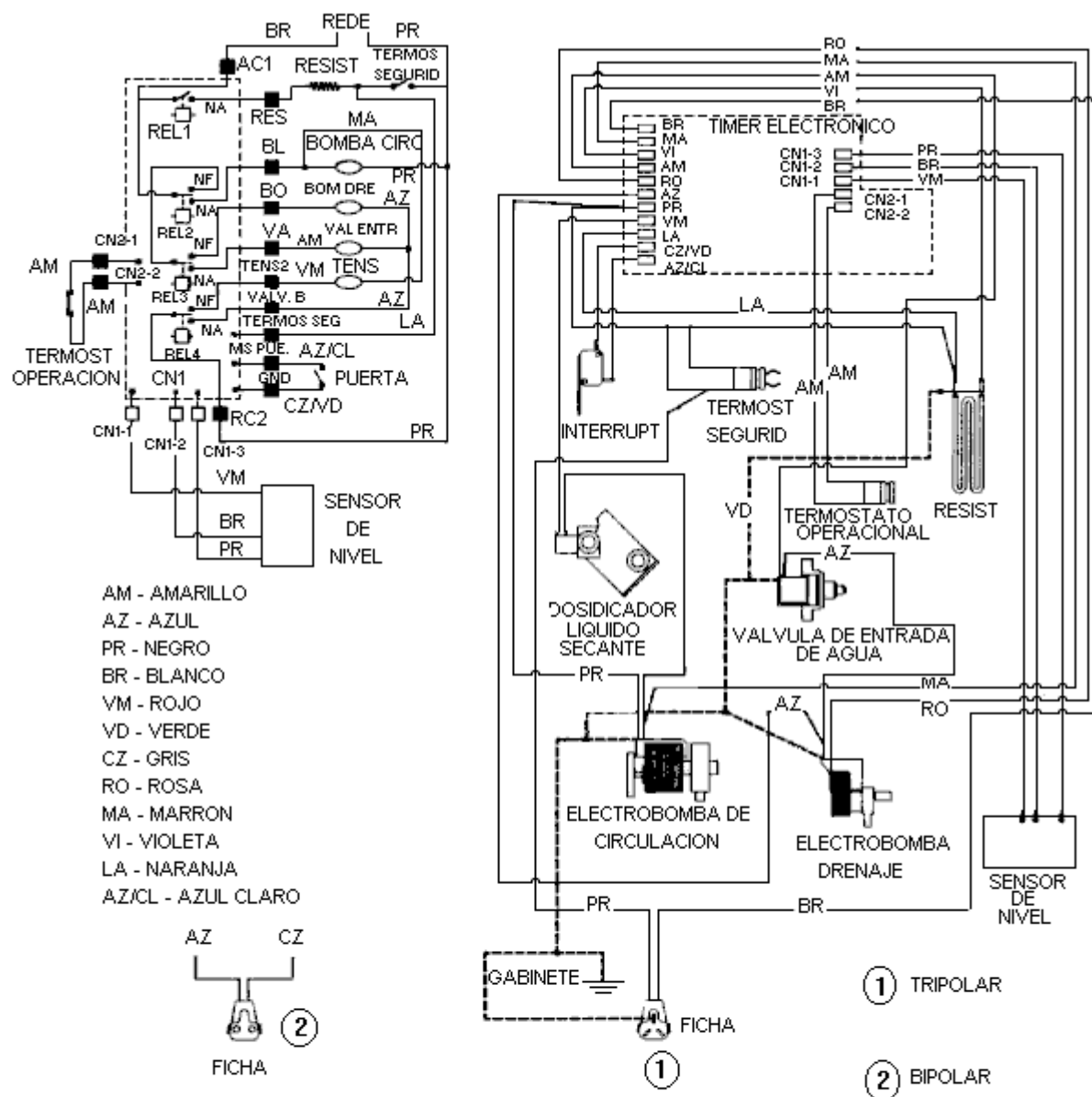
VISTA EXPLOSIVA



CODIGOS DE SERVICE

Pos.	Código de Service	Descripción
1	4801 360 67076	Hélice inferior
2	4801 502 17293	Tornillo
3	4801 502 17294	Tornillo
4	4801 530 57004	Anillo de contención
5	4801 480 57019	Filtro
6	4801 466 67195	Sello
7	4801 259 27017	Resistencia
8	4801 418 17085	Base
9	4801 530 27305	Sifón
10	4801 506 17055	Tuerca
11	4801 282 47012	Termostato de seguridad 80 °C
12	4801 506 17056	Tuerca
13	4801 282 47013	Termostato de operacional 60 °C
14	4801 505 17032	Traba hélice
15	4801 404 47776	Calce bomba de desagote
16	4801 404 47491	Apoyo electrobomba de circulación
17	4801 325 37009	Terminal
18	4801 440 17344	Fondo plástico
19	4801 462 77178	Patín trasero
20	4801 502 17292	Tornillo
21	4801 360 17015	Bomba de desagote
22	4801 502 17115	Tornillo
23	4801 520 17025	Soporte hélice inferior
24	4801 530 27151	Tubo hélice
25	4801 404 47635	Abrazadera
26	4801 466 67199	Varilla de aislación
27	4801 530 27154	Codo
28	4801 404 47334	Placa fijación
29	4801 462 77177	Patín delantero
30	4801 462 77177	Conector
31	4801 360 17016	Electrobomba de recirculación
32	4801 502 17295	Tornillo
33	4801 530 27148	Tubo
34	4801 530 27144	Conector
35	4801 530 27304	Manguera de carga
36	4801 532 17079	Arandela
37	4801 480 57021	Filtro
38	4801 532 17122	Arandela
39	4801 530 57004	Anillo
40	4801 530 27306	Manguera de desagote
41	4801 401 17116	Curvador
42	4801 404 47775	Calce bomba de desagote

CIRCUITO ELÉCTRICO



RIESGO DE CHOQUE ELECTRICO, RETIRE LA FICHA DEL TOMACORRIENTE ANTES DE INICIAR TRABAJOS DE REPARACION NO CUMPLIENDO LA RECOMENDACION PODRIA PRODUCIRSE UN DAÑO MORTAL

DESCRIPCION DE LOS PROGRAMAS

Programa 1: Prelavado

Paso	Desconexión	Conexión	Duración
1		bomba de desagote	40 segundos
2	bomba desagote	electroválvula	hasta que el sensor de nivel indica nivel suficiente de agua, o después de 5 minutos si el sensor de nivel no actúa
3	electroválvula	bomba de recirculación	5 minutos
4	bomba de recirculación	bomba de desagote	40 segundos
5	bomba de desagote		

Programa 2: Lavado corto

Paso	Desconexión	Conexión	Duración
1		bomba de desagote	40 segundos
2	bomba desagote	electroválvula	Hasta que el sensor de nivel indica nivel suficiente de agua, o después de 5 minutos si el sensor de nivel no actúa
3	electroválvula	bomba de recirculación	5 segundos
4		resistencia	5 minutos
5	resistencia y bomba de recirculación	salta a programa 4	

Programa 3: Lavado largo

Paso	Desconexión	Conexión	Duración
1		bomba de desagote	40 segundos
2	bomba desagote	electroválvula	Hasta que el sensor de nivel indica nivel suficiente de agua, o después de 5 minutos si el sensor de nivel no actúa
3	electroválvula	bomba de recirculación	5 segundos
4		resistencia	Hasta que acontezca una de las siguientes alternativas: 1. el termostato de 65°C detecte que la temperatura fue alcanzada 2. actúe el termostato de seguridad 3. después de 50 minutos
5	resistencia		1 minuto
6	bomba de recirculación	bomba de desagote	40 segundos
7	bomba de desagote	electroválvula	Hasta que el sensor de nivel indica nivel suficiente de agua, o después de 5 minutos si el sensor de nivel no actúa
8	electroválvula	bomba de recirculación, y repite dos veces más los pasos 6, 7 y 8	2 minutos
15	bomba de recirculación	pasa al programa 4	

Programa 4: Enjuague

Paso	Desconexión	Conexión	Duración
1		bomba de desagote	40 segundos
2	bomba desagote	electroválvula	Hasta que el sensor de nivel indica nivel suficiente de agua, o después de 5 minutos si el sensor de nivel no actúa
3	electroválvula	bomba de recirculación	5 segundos
4		Resistencia	Hasta que acontezca una de las siguientes alternativas: 1. el termostato de 65°C detecte que la temperatura fue alcanzada 2. actúe el termostato de seguridad 3. después de 40 minutos 4. después de 5 minutos si los termostatos hubieren presentado fallas en etapas anteriores
5	resistencia	válvula alimentación abrillantador	15 segundos
6	válvula alimentación abrillantador		2 minutos
7	bomba de recirculación	bomba de desagote	40 segundos
8	bomba de desagote	1. mantiene señal luminosa del programa en curso por 15 minutos 2. emite señal acústica	
9	controlador		

PROGRAMA DE TESTEO

FINALIDAD: programa especial consistente en accionamiento de los distintos componentes en forma secuencial, para controlar si funcionan correctamente.

DESCRIPCIÓN:

1. Se empieza con la **unidad desconectada**
2. Presionar la **tecla de selección / pausa** y mantenerla presionada mientras se acciona la **tecla de encendido / apagado**, y mantenerla presionada mientras se presiona dos veces la **tecla de selección / pausa**; con la primera presión de esta tecla, se emitirá señal acústica, y con la segunda se emitirán dos con una separación muy breve. Aclaración: si desprevenidamente se presiona tres veces esta tecla, la última presión anulará el programa de testeo.
3. Elegir programa 1 con la **tecla de selección / pausa**; el programa comenzará 5 segundos después.
4. Luego se va pasando de etapa en etapa, accionando la **tecla de selección / pausa**, controlándose en cada una los componentes detallados en el siguiente cuadro (al comenzar cada etapa, se desactivan todos los componentes activados en la anterior)
5. El programa de testeo se finaliza presionando la **tecla de encendido / apagado**

Etapas	Componentes accionados
1	Todos los leds
2	• electroválvula • led programa 1, que se apaga en el próximo paso o al alcanzar el agua el nivel preestablecido
3	• bomba de recirculación • led programa 2
4	• bomba de desagote • led programa 3
5 (5 seg.)	• bomba de recirculación • dosificador del abrillantador • led programa 4
6 (5 seg.)	• resistencia • mantiene todos los leds apagados
7	electroválvula , hasta que el agua alcanza el nivel preestablecido
8	• bomba de recirculación • resistencia • si la puerta está bien cerrada, se enciende el led del programa 3 • cuando el agua alcanza el nivel preestablecido, se enciende el led del programa 4 • el led del programa 1 comienza a titilar al accionarse el termostato de operación • el led del programa 2 comienza a titilar al accionarse el termostato de seguridad; el mismo debe reconectarse accionando su pulsador porque, de lo contrario, la unidad suspenderá inmediatamente cualquier programa que se inicie, dando señal acústica de advertencia y haciendo titilar el led del programa en curso
9	bomba de desagote
10	fin del programa; si se continúa presionando la tecla de selección / pausa , el programa vuelve a comenzar

SEÑALES DE FALLAS

Ubicación falla	Fallas posibles	Señales	
		al detectarse la anomalía	luego de finalizado el programa
Sistema de calentamiento	• resistencia: si después de 50 minutos de accionada, no se detectara acción del termostato de operación ni del de seguridad • termostato de operación: si durante el programa el termostato de seguridad fuere accionado • termostato de seguridad abierto	• los siguientes pasos del programa cuya duración dependiera del termostato de operación tendrán una duración de 4 minutos • emitirá señal acústica de advertencia • el indicador luminoso del programa en curso también dará señal de advertencia	• emitirá señal de advertencia cada 15 segundos • el indicador luminoso del programa en curso también dará señal de advertencia
Otros componentes	nivel: • si después de 4 minutos de accionamiento de la válvula de entrada de agua, el sensor de nivel indica que el nivel no fue alcanzado • si durante el lavado o calentamiento se detectara nivel bajo desagote: si el sensor no alcanza nivel mínimo durante el desagote	• el controlador interrumpirá el programa y emitirá señal de advertencia cada 15 segundos • el indicador luminoso del programa en curso también dará señal de advertencia • al accionarse la tecla de encendido / apagado, o luego de 4 minutos, se desagotará durante 40 segundos	